

PERÇAGE DES TROUS DE TARAUDAGE

Diamètres indicatifs du perçage à effectuer avant taraudage.

Filetage métrique

Cote	Ø
M 1 x 0,25	0,75
M 1,1 x 0,25	0,85
M 1,2 x 0,25	0,95
M 1,4 x 0,3	1,1
M 1,5 x 0,3	1,2
M 1,6 x 0,35	1,25
M 1,7 x 0,35	1,3
M 1,8 x 0,35	1,45
M 2 x 0,4	1,6
M 2,2 x 0,45	1,75
M 2,3 x 0,4	1,9
M 2,5 x 0,45	2,05
M 2,6 x 0,45	2,1
M 3 x 0,5	2,5
M 3,5 x 0,6	2,9
M 4 x 0,7	3,3
M 4,5 x 0,75	3,7
M 5 x 0,8	4,2
M 6 x 1	5
M 7 x 1	6
M 8 x 1,25	6,8
M 9 x 1,25	7,8
M 10 x 1,5	8,5

Filetage métrique fin

Cote	Ø
M 3 x 0,35	2,65
M 4 x 0,35	3,65
M 4 x 0,5	3,5
M 5 x 0,5	4,5
M 5 x 0,75	4,25
M 6 x 0,5	5,5
M 6 x 0,75	5,2
M 7 x 0,75	6,2
M 8 x 0,5	7,5
M 8 x 0,75	7,2
M 8 x 1	7
M 10 x 0,75	9,2
M 10 x 1	9
M 10 x 1,25	8,8

Filetage BSW

Cote	Ø
1/16	1,15
3/32	1,8
1/8	2,6
5/32	3,1
3/16	3,6
7/32	4,4
1/4	5,1

Merci à Gervais F5BPO